

Broj: UP-I 05/2-02-19-5-109/21
Sarajevo, 12.01.2023. godine

Federalno ministarstvo okoliša i turizma, rješavajući po zahtjevu operatora „GAT“ d.o.o. Sanski Most, Šejkovača bb, Sanski Most, na osnovu člana 83. stav (2) i člana 93. stav (1) Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine Federacije BiH“ broj:15/21), i člana 200. Zakona o upravnom postupku („Službene novine Federacije BiH“, broj: 02/98 i 48/99 i 61/22), u predmetu obnove okolišne dozvole, donosi:

RJEŠENJE

1. Izdaje se obnovljena okolinska dozvola operatoru „GAT“ d.o.o. Sanski Most, pogonima za obradu metala i površinsku obradu metala eloksiranjem, koji su locirani na adresi Šejkovača bb, u općini Sanski Most, kapaciteta 39,25 m³. „GAT“ d.o.o. Sanski Most se nalazi u industrijskoj zoni Sanskog Mosta, na adresi Šejkovača bb. Parcela na kojoj je smješten objekat pogona je označena kao k.č .broj : 1465/3 k.o. Sanski Most III, površine cca. 8.783 m².

2. Opis postrojenja i djelatnosti za koje se izdaje dozvola

2.1. Opis pogona i postrojenja

Pogon se sastoji iz dvije cjeline: starih hala za obradu metala CNC uređajima i eloksirnice (površinska obrada), te nove hale gdje se vrši kačenje i skidanje komada, pakovanje komada, montaža komada i skladištenje.

Ukupni kapacitet kada za eloksiranje je 35 komada (ukupne zapremine 39,25 m³), podijeljene na:

- 15 kada (zapremine 0,95 m³) koje u sebi sadrže samo industrijsku vodu;
- 1 kada (zapremine 1 m³) koja sadrži tenzide i služi za odmašćivanje komada;
- 2 kade (zapremine 1,1 m³) za luženje i služe za dobivanje mat površina na komadima;
- 1 kada (zapremina 1 m³) za svijetljene komada;
- 5 kada (zapremina 1 m³) za bojenje komada;
- 5 kada (zapremina 1 m³) sa demineralizovanom (DEMI) vodom za ispiranje;
- 1 kada (zapremina 1,95 m³) za poliranje komada;
- 1 kada (zapremina 2,6 m³) za eloksidiranje – nanos oksidativnog sloja;
- 1 kada (zapremina 1,2 m³) za eloksidiranje – nanos oksidativnog sloja;
- 1 kada (zapremina 2,1 m³) za silirane komada – zatvaranje pora na komadima;
- 1 kada (zapremina 1,95 m³) za silirane komada – zatvaranje pora na komadima;
- 1 kada (zapremina 1 m³) za sušenje komada vrućim zrakom.

Objekat stare hale se sastoji od dvije fizički spojene cjeline. Dimenzije prve cjeline su 24,3 x 45,0 m, spratnosti P+0 i dimenzije drugog objekta su 16,0 x 24,3 m sa 38,0 x 23,0, dograđene uz prvu cjelinu, spratnosti P+0 odnosno P+2.

Unutar objekta stare hale se nalaze:

- u prizemlju:
- proizvodni dio (CNC mašine);
- obrada metala skidanjem strugotine;
- galvanizacija – površinska obrada metala: anodnom oksidacijom

(eloksiranje)

- skladište i priprema;
- pakovanje;
- tehnička priprema;
- garderoba sa sanitarnim čvorovima;
- kuhinja;
- kotlovnica.
- na spratovima:

- kancelarije i sala za sastanke.

Nova hala se sastoji iz jedne cjeline. Dimenzije su 41,20 x 38,00 m. Unutar objekta nove hale se nalaze:

- u prizemlju:

- proizvodni dio (gdje se vrši kačenje i skidanje komada, pakovanje komada, montaža komada i skladištenje.)

- na spratu:

- restoran,
- muški i ženski mokri čvorovi,
- muška i ženska garderoba,
- skladišni prostor,
- prostor kompresorske stanice.

Mašinska obrada metala. Početak procesa počinje dopremom i grubim dimenzioniranjem materijala – legura aluminijuma. Grubo obrađeni elementi se obrađuju u CNC mašinama, prema tehničkim zahtjevima za željeni proizvod. Obrađeni elementi se potom kontroliraju. Elementi koji prođu kontrolu idu dalje na proces površinske zaštite.

Tokom mašinske obrade koriste se emulzije za lakšu obradu, ulja za podmazivanje CNC mašina, a kao otpad nastaje aluminijska špena. Proizvodnja u mašinskoj obradi se odvija u dvije radne smjene. Obrađeni elementi nakon prolaska kontrole odlaze ka površinskoj obradi koja se odvija u drugom dijelu objekta.

Površinska obrada je bazirana na procesima anodne oksidacije (eloksiranje) aluminijuma i njegovih legura i procesu bojenja. Ovim postupkom se postiže zaštita od korozije legura aluminijuma, elektro izolacija i dekorativni efekat.

Ovisno od korištenog elektrolita, radne temperature u kadi, korištenog napona struje i njene gustine, vremena trajanja procesa, te korištenog metala – legure ovisiti će konačne karakteristike proizvodnje.

Proces eloksacije se odvija unutar automatske linije u toku dvije radne smjene.

4. Opis osnovnih i pomoćnih sirovina i ostalih supstanci

Osnovne sirovine su legure aluminijuma, sa legirajućim metalima: magnezijum, bakar, cink, silicijum, mangana, olova i dr. Pored legura aluminijuma, koriste se još i legirani i nelegirani čelici, te metali kao što su bakar i mesing, ovisno od potreba proizvodnje. Pomoćne sirovine su podijeljene između proizvodnje. U mašinskoj obradi se koriste emulzije za obradu metala. U procesu eloksiranja koriste se hemijski spojevi: natrijum hidroksid, sumporna kiselina, hlorovodonična kiselina, te organske boje. Druge pomoćne sirovine su: pelet koji se koristi za dobivanje toplotne energije koja se iskorištava za zagrijavanje radnih prostorija u zimskom periodu i u tehnološkom procesu. U narednoj tabeli je dat godišnji utrošak i prerada sirovina, prema podacima od investitora.

Godišnji utrošak i prerade sirovine

R.br	Naziv sirovine, pomoćnog materijala	Jed mjere	Količina u 2020 godini
1	Legura alumijijuma	t	50
2	Legirani i nelegirani čelik	t	50
3	Bakar i mesing	t	50
4	Pelet za kotlovniciu	t	180
5	Ulja i maziva za mašine	t	0
6	Emulzije	t	4
7	Sumporna kiselina (H ₂ SO ₄)	t	4
8	Organske boje	t	0,05
9	Hlorovodična kiselina (HCl)	t	4
10	Natrijum hidroksid (NaOH)	t	6

Za potrebe odvijanja tehnološkog procesa i zagrijavanje u zimskom periodu objekta koristi se toplotna energija dobivena u vlastitoj kotlovnici sa dva kotla snage 350 kW. Kao gorivo se koristi pelet.

4.1. Energetski priključci

Voda se dostavlja putem javne vodovodne mreže Sanskog Mosta, a napajanje električnom energijom se vrši sa NN mreže.

U sljedećoj tabeli prikazana je približna godišnja potrošnja energenata za 2020. godinu:

R.br	Naziv	God.potrošnja
1	Električna energija [kWh]	954.170,6 kWh
2	Voda [m ³]	2020 m ³

5. Emisije/negativni uticaji iz pogona i postrojenja

Na lokaciji nastaju slijedeće emisije i nastajanje otpada:

- emisija dimnih plinova iz toplovodnih kotlova,
- otpadne, tehnološke, sanitarno-fekalne i oborinske vode,
- čvrsti otpad (otpad iz proizvodnje, komunalni otpad, rabljena ulja, muljevi iz separatora i proizvodnog procesa)

5.1. Emisija u zrak

Emisija u zrak nastaje prilikom:

- emisija dimnih plinova iz kotlovnice tokom proizvodnje toplotne energije,
- emisija aerosola i para iz sistema ventilacije iznad kade, unutar proizvodne hale.

Emisija u zrak se očekuje iz postrojenja za sagorijevanje (kotlovnica). Kao gorivo koristi se pelet, a od polutanata emituju se:

- ugljik dioksid, CO₂
- azotni oksidi, NO_x

5.1.1.Emisija dimnih plinova nastaje sagorijevanjem čvrstog goriva (pelet) u kotlovima za potrebe tehnološkog procesa, te za zimski i hladni period radi potreba zagrijavanja radnih i pomoćnih prostorija pogona.

Mjerenje emisije dimnih plinova u predmetnom pogonu se vrši redovno. U narednim tabelama su date vrijednosti mjerenja za period 2016. do 2020. godine po kotlovima. Sva mjerenje su vršena od strane akreditovane ispitne laboratorije „Inproz“ d.o.o. Tuzla.

Emisija dimnih plinova za 2016. – 2020. za toplovodni kotao 1

R.b	Godina mjerjenja	Emisija polutanata [mg/m ³ n]			
		CO	NOX * i	SO ₂ * i	Čvrste čestice
1.	2016.	697,37	190,89	0,0	63,37
2.	2017.	662,66	284,91	32,91	85,20
3.	2018.	836,39	96,78	20,93	-
4.	2019.	1700,33	149,57	23,41	88,73
5.	2020.	1368,36	132,46	26,13	86,30

Emisija dimnih plinova za 2016. – 2020. za toplovodni kotao 2

R.b	Godina mjerjenja	Emisija polutanata [mg/m ³ n]			
		CO	NOX * i	SO ₂ * i	Čvrste čestice
1.	2016.	998,68	166,48	0,0	97,43
2.	2017.	783,36	346,43	36,99	98,60
3.	2018.	898,01	179,97	15,85	-
4.	2019.	1622,65	187,88	28,53	106,50
5.	2020.	1278,75	121,23	29,97	110,05

Na osnovu rezultata i graničnih vrijednosti pripisanih u Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje („Službene novine FBiH“, br. 3/13 i 92/17) izmjerene vrijednosti su u trenutku mjerenje zadovoljavajuće.

5.1.2. Emisija aerosola i para nastaje iz sistema ventilacije iznad kada eloksirnice. Količine ovih materija ovise od radne temperature u kadama, te rada sistema ventilacije.

5.2. Emisije u vode

U proizvodnom procesu nastaju otpadne vode:

- Tehnološke otpadne vode: kiseli koncentraci, alkalni koncentraci i koncentraci boja
- Sanitarno – fekalne vode;
- Oborinske vode.

Ove otpadne vode odlaze pumpama u sabirnike za njih predviđene. Otpadne vode se obrađuju u kadi za obradu otpadne vode, pomoću hloridne kiseline, natrijum hidroksida i kreča, koriguje se pH otpadnih voda. Ovako obrađena voda se šalje na filter presu gdje se odvaja galvanski mulja, a isfiltrirana voda ide u sabirnik obradjene vode. Nastali galvanski mulj se dalje deponuje i odvozi od strane ovlaštenog preduzeća. Iz sabirnika obrađene vode odlazi na tlačni filter, u kojemu se nalazi kvarcni pijesak i aktivni ugalj, gdje se vrši dodatno prečišćavanje vode. Zatim voda ide van preko sonde koja mjeri pH na izlazu vode, ukoliko pH nije uredi, automatski se zaustavi izlaz voda i takva voda ide ponovo na obradu. Na ovaj način je dodatno spriječeno bilo kakvo izlivanje otpadne vode van hale. Na samom izlazu otpadne vode vrši se monitoring otpadnih voda.

Procijenjene količine otpadnih tehnoloških voda, za deset-časovni rad linije za eloksiranje iznosi:

- cca. 2 m³/mjesec kiselih koncentrata;
- cca. 1,5 m³/mjesec alkalnih koncentrata;
- cca. 0,5 m³/mjesec koncentrata boja.

Otpadne emulzije, rabljena ulja odvozi i dalje zbrinjava „AIDA-COMMERCE“ d.o.o. Sarajevo (ugovor br. 971/20, od 01.12.2020.).

Ostale otpadne vode iz upravno-proizvodnog objekta „GAT“ su porijeklom od zaposlenika; sanitarno-fekalne vode, i uslijed djelovanja atmosferskih nepogoda; oborinske otpadne vode.

Sanitarno-fekalne vode se prikupljaju iz sanitarnih i mokrih čvorova i vode prema trokomornoj septičkoj jami, putem biološkog prečišćavanja sa aktivnim muljem. Pražnjenje septičke jame vrši JKP „Vodovod i kanalizacija“ d.o.o. Sanski Most (ugovor br. 5002/15, od 15.11.2010.).

5.3. Čvrsti otpad

Čvrsti otpad nastaje u vidu:

- galvanski mulj;
- ambalaže koje sadrže ostatke opasnih materija (npr. prazni kanisteri sa hemikalijama);
- karton i plastične mase;
- aluminijska špena;
- krupni metalni otpad;
- zauljene krpe;
- komunalni otpad.

Nastali otpad se prikuplja u zasebne posude i odvozi od strane ovlaštenih preduzeća koja se bave zbrinjavanjem ili daljom distribucijom otpada:

- Komunalni otpad odvozi i zbrinjava: JKP „SANA“ d.o.o. Sanski Most (ugovor broj: 03-06-030/14, od 08.01.2014.).

- Otpadne emulzije, galvanskog mulja, rabljeno ulje, zauljeni otpad i onečišćenu ambalažu odvozi i dalje zbrinjava „AIDA-COMMERCE“ d.o.o. Sarajevo (ugovor br: 971/20, od 01.12.2020.).

- Preduzeće „TRANS-MINERAL“ d.o.o. Jajce (ugovor od 23.10.2020.) odvozi i dalje zbrinjava metalni otpad (aluminijska strugotina i krupni metalni otpad).

5.4. Buka

Iz pogona buka nastaje radom procesne opreme (CNC i mašine za obradu pripremu i obradu metala, unutrašnji transport viljuškari, dizalice, te dolasci i odlasci transportnih i putničkih vozila.

Područje u kome je lociran proizvodni objekat predstavlja industrijsku zonu (zona VI). Dozvoljeni nivoi vanjske buke prema Zakonu o zaštiti buke ("Službene novine FBiH" broj: 110/12) u ovoj zoni je 70 dB (dan) i 70 dB (noć), te se ne očekuje negativni uticaj emisije buke.

Mjerenja nivoa i utjecaja buke za period 2016. – 2020. rađena su 12.09.2018. godine, od strane akreditovane ispitne laboratorije „Inproz“ d.o.o. Tuzla (izvještaj br. 45/18 od 22.09.2018.). Mjerenja su vršena na 4 (četiri) mjerena mjesta i dobiveni rezultati su bili ispod graničnih vrijednosti propisanih zakonom.

Druga mjerenje nivoa buke vršena su 25.03.2021. godine uslijed novoizgrađenog objekta nove hale. Mjerenja su izvršena od strane akreditovane ispitne laboratorije „Inproz“ d.o.o. Tuzla (izvještaj br. 07/21 od 26.03.2021.). Mjerenja su vršena na 4 (četiri) mjerena mjesta i dobiveni rezultati su bili ispod graničnih vrijednosti propisanih zakonom.

Na osnovu rezultata oba mjerenja može se zaključiti da izmjereni nivoi buke na lokaciji nisu dominantni i nemaju značajan uticaj na okoliš.

6. Mjere za smanjenje emisija

Primijeniti će se slijedeće mjere za smanjenje negativnih uticaja emisija u zrak:

- redovno mjerenje emisije aerosola i para iz ventilacionog sistema,

- redovno mjerenje emisije dimnih plinova iz toplovodnih kotlova,
- redovno čišćenje i održavanje ventilacionog sistema,
- redovno čišćenje i održavanje toplovodnih kotlova,
- praćenje kvaliteta korištenog energenta.

Shodno tome vršeno je mjerenje emisije dimnih plinova iz kotlovnice i koncentracija štetnih materija iz sistema ventilacije:

Operator je dužan da tokom rada i prestanka rada pogona ispuni opće obaveze zaštite okoliša tako da:

- ne ugrožava, niti ometa zdravlje ljudi i ne predstavlja nesnosnu/pretjeranu smetnju za ljude koji žive na području uticaja pogona ili za okolinu zbog emisija supstanci, buke, mirisa, vibracija ili toplote i saobraćaja ili od postrojenja,
- preduzme sve odgovarajuće preventivne mjere tako da se spriječi zagađenje i da se ne prouzrokuje značajnije zagađenje,
- izbjegava nastajanje otpada, a ukoliko dolazi do stvaranja otpada njegova količina svede na najmanju moguću mjeru ili izvrši reciklažu, ukoliko to nije tehnički ili ekonomski izvodljivo otpad odlaže, a da se pri tome izbjegne ili smanji bilo kakav negativan uticaj na okoliš,
- efikasno koristi energetske i prirodne resurse,
- preduzme neophodne mjere za sprečavanje nesreća i reduciranje njihovih posljedica,
- preduzme neophodne mjere nakon prestanka rada pogona da bi se izbjegao bilo kakav rizik od zagađenja i da bi se lokacija na kojoj se postrojenje nalazi vratila u zadovoljavajuće stanje. Zadovoljavajuće stanje znači da su ispunjeni svi standardi kvaliteta okoliša koji su relevantni za lokaciju pogona za lakiranje, naročito oni koji se tiču zaštite zemljišta i vode,
- ukoliko dođe do značajnih promjena u radu pogona lakirnice, obavijesti Federalno ministarstvo okoliša i turizma.

6.1. Mjere za sprečavanje i minimiziranje otpadne vode

Mjere u vidu sprečavanja emisija otpadnih voda se provode u vidu:

- otpadne vode iz proizvodnog procesa prikupljati i regenerirati u postrojenju,
- kontrola proizvodnog procesa i praćenje parametara čime se izbjegava veliko opterećenje pri ispustu u vodotoke ili kanalizacionu mrežu,
- vršiti redovan monitoring otpadnih voda.

Pored navedenog potrebno je sprovoditi i pridržavati se slijedećeg:

- redovno održavati sistem odvoda, kanala prema separatoru ulje/voda (od strane ovlaštenih preduzeća);
- redovno čišćenje separatora ulje/voda (od strane ovlaštenih preduzeća);
- redovno održavati sistem odvoda (od strane ovlaštenih preduzeća);
- opravka eventualnih kvarova na sistemu vodova za sanitarno-fekalne vode
- treba biti pravovremena (od strane ovlaštenih preduzeća);
- postupati u skladu sa odredbama propisanim u tačkama rješenja o vodnoj dozvoli „Agencija za vodno područje rijeke Save“ Sarajevo.

6.2. Mjere za sprečavanje i minimiziranje čvrstog otpada

Količine otpadne onečišćene ambalaže, emulzija, galvanskog mulja, istrošene ionoizmjenjivačke smole, otpadnog ulja i zauljenog otpada zavise od obima proizvodnje.

Ambalaža se skladišti sve dok istu ne preuzme ovlašteno specijalizirano preduzeće („AIDA – COMMERCE“ d.o.o. Sarajevo.) Za čišćenje zaostale vode iz septičke jame angažuje se specijalizirano preduzeće (JKP „Vodovod i kanalizacija“ d.o.o. Sanski Most).

Metalni otpad u vidu aluminijske strugotine i krupnog metalnog otpada privremeno se skladišti do dolaska ovlaštenog preduzeća koje vrši zbrinjavanje istog („TRANS – MINERAL“ d.o.o. Jajce).

6.3. Mjere za upravljanje otpadom koji proizvodi pogon i postrojenje

Mjere za upravljanje otpadom neophodno je provoditi u skladu sa Planom upravljanja otpadom. Količina nastajanja otpadnih materijala ovisi od obima rada lakimice, kao i vrste kotača koji se lakira, vrste laka i tehnologije lakiranja, a o nastajanju istih uspostaviti evidencije i dostavljati nadležnim organima.

Istrošene emulzije korištene za obradu metala (CNC / rezačice) vraćaju u proizvodni proces tako što se metalne čestice iz nje uklone filtracijom. Čestice se odlažu sa metalnim otpadom. Što se tiče ostalog otpada (metalni otpad, muljevi, papir, karton, ambalaže, komunalni otpad, otpadna ulja i dr.) oni se ne vraćaju u proizvodni proces, već se prikupljaju u predviđene posude i odvoze od strane ovlaštenih preduzeća zaduženih za daljno zbrinjavanje ovih vrsta otpada.

Opasni otpad, odnosno otpad koji se ne može komercijalno prodati, privremeno će biti zbrinuta u krugu pogona. Otpad će zbrinjavati putem ovlaštenih operatera a sve u skladu sa Planom upravljanja otpadom i Baselskom konvencijom.

6.4. Mjere u slučaju vanrednih situacija

U slučaju nesreća na lokaciji, početnih požara i sličnih nesreća, treba se pridržavati slijedećih mjera:

- postupati u skladu sa aktima: *Pravilnikom zaštite od požara, Pravilnikom o zaštiti na radu i ostalim dokumentima na nivou Pogona;*
- u slučaju nesreća zatvoriti sve prilaze pogonu, osim prilazu jedinica vatrogasaca, policije, civilne zaštite i sl.;
- aparati za početno gašenje požara i hidranti moraju biti ispravni i redovno kontrolirani (svakodnevno praćenje, te šestomjesečno praćenje od ovlaštene institucije);
- svo osoblje u pogonu mora biti upoznato sa opasnostima od materijama koje koriste i načinima gašenja, odnosno zbrinjavanja.

7. Granične vrijednosti emisija za zagađujuće materije

7.1. Granične vrijednosti emisije dimnih plinova

Prema Pravilniku o graničnim vrijednostima emisije u zrak iz postrojenja za sagorijevanje ("Službene novine Federacije BiH", broj: 3/13 i 92/17), propisane su I norme dozvoljene emisije pojedinih polutanata koje ložišta odnosno kotlovnice mogu da ispuštaju u atmosferu. U skladu sa prilogom VI – Granične vrijednosti emisija za mala postrojenja za sagorijevanje istog pravilnika: "Postojeća mala postrojenja za sagorijevanje uskladiti će vrijednosti emisija sa odredbama ovog pravilnika za nova postrojenja, najkasnije 5 godina od dana stupanja na snagu ovog pravilnika".

7.2. Granične vrijednosti za otpadne vode

Granične vrijednosti pokazatelja i dozvoljene granične vrijednosti koncentracije opasnih i štetnih tvari u tehnološkim otpadnim vodama koje se ispuštaju u sistem javne kanalizacije, odnosno drugi prijemnik (površinske vode) - Granične vrijednosti su date u Uredbi o uslovima ispuštanja otpadnih voda u prirodne recipijente i sisteme javne kanalizacije ("Službene novine Federacije BiH", broj: 4/12, 26/20).

8. Sistem monitoring

Prema karakteristikama objekta, tehnologije, sirovina i pomoćnih materijala, a uvažavajući lokaciju pogon za obradu metala CNC tehnologijom i površinsku obradu metala, planiran je slijedeći monitoring:

Medij	Parametar	Mjesto mjerenja	Učestalost
Voda	Prema važećoj Uredbi: <ul style="list-style-type: none"> - Temperatura - Miris - Boja - Sadržaj rastvorenog kisika - pH - Elektro vodljivost - Ukupne suspendirane materije - Taloživa materija - Hemijska potrošnja kisika, HPK - Biološka potrošnja kisika , BPK5 - Amonijačni azot (NH4-N) - Ukupni azot - Ukupni fosfor - Toksikološki bioogled Daphnia magna Straus - Protok , Q - Teško hlapljive lipofilne materije (ukupna ulja i masti) - Ukupne površinske aktivne materije - Aluminijum, Al - Nikl, Ni - Cink, Zn - Nitrati - Mineralna ulja - Fluoridi - Adsorbilni organski ugljik (AOX) - Hrom ukupni, Cr - Hrom VI - Kobalt, Co - Kalaj, Sn 	Ispust u sistem odvodnje otpadnih voda	Prema važećoj Uredbi: E1 – 2x godišnje
Zrak	Emisija dimnih plinova Parametri: <ul style="list-style-type: none"> - ugljik monoksid, - azotni oksidi, 	Dimovodni kanali toplovodnih kotlova	Jednom (1x) godišnje
Otpad opasni	Galvanski mulj		Kontinuirano voditi evidenciju

9. Izvještavanje

Izvještavati Federalno ministarstvo okoliša i turizma o prikupljenim podacima na način kako je propisano odredbama Poglavlja IV Pravilnika o registrima postrojenja i zagađivanjima („Sužbene novine Federacije BiH“, broj: 82/07).Izvještaji treba da budu poslani najkasnije do 30.06. tekuće godine za prethodnu godinu izvještavanja. Uputa za dobijanje šifre za pristup BH PRTR i uputstvo za popunjavanje baze podataka - elektronskih obrazaca za Registar o postrojenjima i zagađivanjima nalaze se na web stranici www.fmoit.gov.ba, na kartici Okolišne dozvole/Registri i izvješćivanje.

10. Period važenja dozvole

Okolinska dozvola se daje na period od 5 (pet) godina od dana uručenja Rješenja.

Obrazloženje

Operater „GAT“ d.o.o Sanski Most, podnio je 21.06.2021. godine zahtjev za obnovu okolinske dozvole - pogon za obradu metala CNC tehnologijama i površinsku obradu metala – eloksiranjem Federalnom ministarstvu okoliša i turizma nakon isteka roka 5 godina broj: UP-I 05/2-23-11-68/16 FM izdanu dana 19.09.2016. godine.

Uz Zahtjev za obnovu okolišne dozvole operator je dostavio:

1. Kopija katastarskog plana, br. plana 19, k.č. 1465/3, K.O. Sanski Most III od 22.03.2021. godine, Služba za imovinsko-pravne, geodetske poslove i katastar nekretnina, Općina Sanski Most;
2. Uvjerenje Porezne uprave o izmirenim obvezama br. 13-1/4-12-5-2-515-1/21 od 29.03.2021., Kantonalni porezni ured Bihać, Porezna ispostava Sanski Most;
3. Rješenje o vodnoj saglasnosti br. UP-1-02-21-47/20 od 23.01.2020., Općina Sanski Most, Služba za razvoj, poduzetništvo i resurse;
4. Elektroenergetska saglasnost br. 03-2-221-30997/2019 od 08.10.2019., JP „Elektroprivreda BiH“ d.d. Sarajevo – Podružnica „Elektrodistribucija“ Bihać;
5. Rješenje o vodnoj dozvoli br. UP-I/25-3-40-565-6/18 od 14.12.2018., „Agencija za vodno područje rijeke Save“ Sarajevo;
6. Kupoprodajni ugovor za metalni otpad od 23.12.2020., „TRANS-MINERAL“ d.o.o. Jajce;
7. Ugovor o pružanju ugovora preuzimanje, manipulacija, skladištenje i krajnje zbrinjavanje opasnog otpada iz procesa rada, br. 971/20 od 01.12.2020., „AIDACOMMERCE“ d.o.o. Sarajevo;
8. Rješenje o imenovanju predstavnika za upravljanje otpadom, br. 416/18 od 26.07.2018., „GAT“ d.o.o. Sanski Most;
9. Godišnji izvještaj o monitoringu kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda pogona „GAT“ Sanski Most za 2017. godinu, br. GI-30/18 juni 2018.;
10. Godišnji izvještaj o monitoringu kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda pogona „GAT“ Sanski Most za 2018. godinu, br. GI-35/19 maj 2019.;
11. Godišnji izvještaj o monitoringu kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda pogona „GAT“ Sanski Most za 2019. godinu, br. GI-63/19 juni 2020.;
12. Godišnji izvještaj o monitoringu kvaliteta i kvantiteta otpadnih voda pogona „GAT“ Sanski Most za 2020. godinu, br. GI-08/21 januar 2021.;
13. Okolinska dozvola br. UP-I 05/2-23-11-68/16 FM od 19.09.2016., Federalno ministarstvo okoliša i turizma

Zahtjev i Plan upravljanja otpadom urađeni su u skladu sa članom 86. Zakona o zaštiti okoliša („Sl. novine F BiH“, br. 15/21), članu 8. (podtačka „b.8“) Pravilnika o pogonima i postrojenjima za koje je obavezna procjena utjecaja na okoliš i pogonima i postrojenjima koji mogu biti izgrađeni i pušteni u rad samo ako imaju okolišnu dozvolu („Sl. novine FBiH“, broj 19/04 i 1/21), te u skladu sa odredbama Zakona o upravljanju otpadom („Sl. novine FBiH“, broj 33/03, 72/09 i 92/17).

Parcela na kojoj je smješten objekat pogona je označena kao k.č .broj : 1465/3 k.o. Sanski Most III, nalazi se u širem urbanom području grada. Površina parcele iznosi cca. 8.783 m² Federalno ministarstvo okoliša i turizma u skladu sa članom. 88. Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine FBiH“, broj 15/21) je obavjestilo zainteresovane strane i jedinicu lokalne samouprave Sanski Mosto podnesenom zahtjevu za okolišne dozvole operateru „GAT“ d.o.o. Sanski Most za pogon za obradu metala CNC tehnologijama i površinsku obradu – eloksiranjem, u skladu sa Uredbom kojom se utvrđuju pogoni i postrojenja koja moraju imati okolišnu dozvolu („Službene novine FBiH“ broj: 51/21).

Imajući u vidu da su uspunjeni zakonom propisani uvjeti, u skladu sa čl. 89. Zakona o zaštiti okoliša („Službene novine Federacije BiH“, broj 15/21) doneseno je rješenje kao u dispozitivu. Ovo rješenje je konačno i protiv njega nije dopuštena žalba.

Protiv ovog rješenja može se pokrenuti upravni spor podnošenjem tužbe kod Kantonalnog suda u Sarajevu u roku od 30 dana od dana prijema rješenja. Tužba se podnosi u dva istovjetna primjerka i uz istu se prilaže ovo rješenje u originalu ili ovjerenom prijepisu. U skladu sa Zakonom o izmjenama i dopunama federalnih upravnih taksa i tarifi federalnih upravnih taksi („Službene novine Federacije BiH“, broj 43/13) tarifni broj 57 tačka 4. podnositelj zahtjeva je uplatio 250,00 KM na budžetski račun UNION BANKE d.d. Sarajevo.

MINISTRICA

Edita Đapo
Edita Đapo

Dostaviti:

- *GAT d.o.o. Sanski Most,*
- *Općina Sanski Most*
- *Federalna uprava za inspeksijske poslove*
- *Ministarstvo za građenje prostorno uređenje i zaštitu okoliša USK*
- *Dokumentaciji*
- *Arhivi*